

修理技術・非開削技術

■ 修理技術

維持・修理工法



ライブジョイントシール工法

低圧鋳鉄管の継手部漏えい対策として、活管状態で管の内面から継手部を検知し、シール材を継手部に注入します。



継手シーリング工法

継手上部に小穴を開け、継手ヤーンに樹脂を浸透させ漏えいを閉塞します。



中圧B水取立管樹脂充填工法

中圧導管に設置されている水取立管を非開削で水取立管内に樹脂を充填し、万が一の腐食・損傷によるガス漏洩を抑止する工法です。

■ 非開削技術

入替非開削工法



ECOCAT工法

道路をほとんど掘削することなく、既設の鋳鉄管を短冊状にスムーズに4分割しながら、新設のポリエチレン管を地中に引き込みます。



パイプスプリッター工法

既設の鋼管の下側を縦方向に切り裂きながら、新設のポリエチレン管を地中に引き込みます。

新設非開削工法



ナビゲーター工法

ドリルヘッドを貫入し、ドリルの先端をロケーターで誘導しながら、ポリエチレン管・鋼管を敷設します。



フレックスドリル工法

ロケーターと開削用ガイドドリルの遠隔操作で、ドリルの先端を誘導しながらポリエチレン管を敷設します。



アースドリル工法

延長が1m程度の供給管を非掘削で配管する簡易推進工法です。



ハンマーヘッドモール

きわめて軽便な空気・自走式推進機です。施工延長が1～4m程度の供給管を非掘削で配管する推進機です。